ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА№ 122302252

(ст. 251)

Вид документа 3.1

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005212

377
34968

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Товарищество с ограниченной ответственностью "МеталлоСклад-Т"(Код:0276)

Станция назначения: КАРАГАНОЗЕК

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53098943	675303	30.12.2023	23, 4700040088	0020736658	4	2	33493	01	15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм А	Размер, мм Б	Размер, мм С	Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
3	10	ГОСТ 34028-2016	436406		А500С	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2		10		11700	М/Д	ОМ1	1		3	13,490
4	10	ГОСТ 34028-2016	сб 933620		А500С	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2		10		11700	М/Д	ОМ1	1		1	5,650
															Итого Нетто:		15	65.360
															Нетто+Увязки:			65.510
															Брутто:			65.510

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3, 4; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт Слиток	(*) C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
			ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
3	436406	4	0.18	0.08	0.46	0.020	0.016	0.025	0.025	0.039	0.002	0.005	0.002	0.0010	0.003	0.002	0.001			0.27
4	933620	1	0.19	0.07	0.49	0.018	0.012	0.018	0.021	0.028	0.003	0.005	<0.001	0.0010	0.002	0.001	0.001			0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства Н/мм2 $\sigma_в$	$\sigma_т$	$\sigma_{0,02}$	$\sigma_в / \sigma_т$	% δ_5	δ_P	δ_{max}	ψ	Ударная вязкость Дж/см2 Темп °C	Тип образца		Мех.стар +20°C	Твердость HB	Технолог. испытания хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мак. стр. Мик. стр.	Масса ок. кг/т	Относит. площадь смятия попер. ребер, f_R	Виды испытаний Условия провед. испытаний	Зерно бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели Gв S/X	Gв So/X̃	Gт S/X	Gт So/X̃
3	436406	4	720.0	650.00		1.11	20.0	6.00	6.4							УД				0.074	И1						
			710.0	640.00		1.11	20.0	6.40	6.8							УД					И1						
4	933620	1	650.0	590.00		1.10	20.0	8.00	8.3							УД				0.091	И1						
			710.0	640.00		1.11	20.0	6.80	7.2							УД					И1						

ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА№ 122302252

(ст. 251)

Вид документа 3.1

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

377
34968

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Товарищество с ограниченной ответственностью "МеталлоСклад-Т"(Код:0276)

Станция назначения: КАРАГАНОЗЕК

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53098943	675303	30.12.2023	23, 4700040088	0020736658	4	2	33493	01	15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм А	Размер, мм Б	Размер, мм С	Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
1	10	ГОСТ 34028-2016	436411		А500С	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2		10		11700	М/Д	ОМ1	1		1	4,480
2	10	ГОСТ 34028-2016	сб 933621		А500С	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2		10		11700	М/Д	ОМ1	1		10	41,740

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт Слиток	(*) C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Сэ
			ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
1	436411	2	0.20	0.07	0.45	0.022	0.017	0.018	0.016	0.032	0.001	0.005	0.002	0.0010	0.004	0.002	0.001			0.28
2	933621	·	0.20	0.08	0.55	0.016	0.009	0.024	0.031	0.034	0.002	0.010	<0.001	0.0010	0.002	0.002	0.001			0.30

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства Н/мм2 $\sigma_в$	$\sigma_т$	$\sigma_{0,02}$	$\sigma_в$ / $\sigma_т$	% δ_5	δ_P	δ_{max}	ψ	Ударная вязкость Дж/см2 Темп °C	Тип образца		Мех.стар +20°C	Твердость HB	Технолог. испытания хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мак. стр. Мик. стр.	Масса ок. кг/т	Относит. площадь смятия попер. ребер, f_R	Виды испытаний / Условия провед. испытаний	Зерно бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели Gв S / S/X	Gв So / So/X̃	Gт S / S/X	Gт So / So/X̃
1	436411	2	730.0	650.00		1.12	20.0	7.60	8.0							УД				0.089	И1						
			700.0	630.00		1.11	20.0	7.60	8.0							УД					И1						
2	933621		700.0	630.00		1.11	24.0	6.40	6.8							УД				0.080	И1						
			700.0	630.00		1.11	22.0	7.60	8.0							УД					И1						